

RHEOLATE® 666

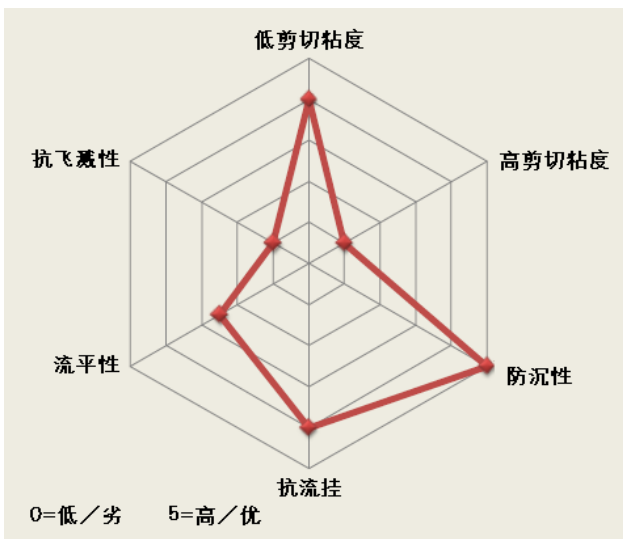
水性流变助剂

产品介绍

RHEOLATE 666 专为使用在低 VOC 乳胶体系所设计。

RHEOLATE 666 在低剪切速率范围粘度，有效提高粘稠性。

RHEOLATE 666 很容易添加到大多数的水性分散体及乳胶体系中，并提供有效的增稠。



产品特征

外观	灰白色至白色混浊液体
有效成份	20 %
总固含量	28.5 %
粘度	< 8,000 cps (Brookfield RVT spindle 4, 20 rpm, 25 °C)
比重	1.04
溶剂	水

上述为一般状态下的产品特性，不适用于特殊目的使用

应用领域

- 喷涂用工业涂料
- 亮光乳胶漆
- 丝光乳胶漆
- 适于大多数内用与外用乳胶漆体系
- 水性涂料
- 粘着剂
- 油墨

主要特性

- 低气味
- 提升中 / 低剪切速率下的粘度
- 提供有效的流动和流平控制
- 极佳的喷涂特性
- 不受 pH 值影响
- 易于配制使用
- 可与其他流变助剂相容
- 配方适应性广

使用方法

在涂料制造过程的浆料阶段或配漆的最后阶段添加。

若添加于敏感配方时，应注意预防可能产生的波动或不稳定问题。若用于非敏感体系，

其可在生产的任一合适阶段加入。

用于细粒子或疏水的乳液体系时，会产生很强的缔合。故在添加到体系之前需用等量的水稀释。

可与其他类型的流变助剂共同使用，例如纤维素类、粘土类或丙烯酸类。

增稠效果会受到配方中溶剂、基料、表面活性剂的影响，这是由于缔合型流变助剂的流变性能是通过与给定配方中其他组分的相互作用而获得。

continued...

RHEOLATE® 666

添加量

RHEOLATE 666 一般用量为对配方总量添加 0.4 - 2.0 % (按供货形式)。为获得适宜的效果, 体系中的表面活性剂组分可以进行适当调整。

操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书(SDS), 如需 SDS 相关资讯可至官方网站查询。

储存条件

远离热及火源。

置于阴凉通风处, 容器保持紧密。

储存环境为 4 °C 以上 (40 °F)。如有意外冻结, 可缓慢融化, 并将解冻液涂布在玻板上检查有无颗粒, 如有颗粒产生即不能使用。

有效期

RHEOLATE 666 自生产日起, 保质期限为 2 年。

品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证, 确保所有操作符合标准规定。

请注意: 本文件所含资讯应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证, 包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意, 禁止一切本文件之复制及/或下载。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V02 Jul. 2019

North America

Elementis
469 Old Trenton Road
East Windsor
NJ 08512, USA
Tel.: +1 609 443 2500
Fax: +1 609 443 2422

Europe

Elementis UK Ltd.
c/o Elementis GmbH
Stolberger Strasse 370
50933 Cologne, Germany
Tel.: +49 221 2923 2066
Fax: +49 221 2923 2011

Asia

德谦(上海)化学有限公司
上海市松江工业区联阳路 99 号
邮编 201613
Tel.: +86 21 5774 0348
Fax.: +86 21 5774 3563