

# RHEOLATE® 658

## 水性流变助剂

### 产品介绍

**RHEOLATE 658** 是一款有效份为 17.5% 的非离子缔合型增稠剂，能有效改善室内外装饰涂料的流变特性。**RHEOLATE 658** 能为涂料提供良好的抗流挂性和流平性平衡，适用于不同光泽的涂料体系。

**RHEOLATE 658** 与其他 **RHEOLATE** 增稠剂具有优异的兼容性，可以和牛顿型高剪切增稠剂（例如 **RHEOLATE 212** 或 **HX 6010**）搭配使用，以实现定制化的涂料流变特性。

**RHEOLATE 658** 是环保型产品，不含 APEO、VOC 及有机锡。虽然该产品设计用于水性装饰涂料，但也可用于其他水性体系，包括工业涂料、油墨、纺织涂料、黏合剂和密封剂等。该产品黏度低，便于倾倒及泵送。

### 产品特征

组成	聚氨酯水溶液
外观	混浊液体
有效份	17.5 %
总固含量	22.0 %
粘度	< 4,000 cps
比重	1.03
VOC(ASTM D 6886-03)	<0.01%

上述为一般状态下的产品特性，不适用于特殊目的使用

### 应用领域

- 零至低 VOC 装饰涂料
- 水稀释型涂料
- 黏合剂和密封剂
- 水性工业涂料
- 油墨

### 主要特性

- 中剪切 (KU) 粘度流变助剂
- 良好的抗流挂性和流平性平衡
- 减少滚涂过程中的飞溅
- 不受 pH 值影响
- 与其他流变助剂兼容
- 具有广泛的配方灵活性
- 兼容大部分树脂体系
- 零 VOC
- 易于混合和添加
- 良好的储存稳定性

### 使用方法

**RHEOLATE 658** 可直接使用，也可用水稀释后加入到体系中。添加可以在制造过程中的任何阶段进行，但建议在调漆前加入研磨料中。

**RHEOLATE 658** 可与其他缔合流变添加剂、黏土类增稠剂或纤维素增稠剂结合使用，以获得更高的包装黏度。

### 添加量

**RHEOLATE 658** 一般用量为对配方总量添加 0.2 - 1.0 %（增稠剂固体重量）

### 操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书(SDS)，如需 SDS 相关信息可至官方网站查询。

continued...

## RHEOLATE<sup>®</sup> 658

### 储存条件

远离热及火源。

置于阴凉通风处，容器保持紧密。

储存环境为 4 °C 以上 (40 °F)。如有意外冻结，可缓慢融化，并将解冻液涂布在玻板上检查有无颗粒，如有颗粒产生即不能使用。

### 有效期

**RHEOLATE 658** 自生产日起，保质期限为 2 年。

### 质量保证

本公司通过并符合 ISO 9001 质量体系认证，确保所有操作符合标准规定。

请注意：本文件所含信息应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含信息。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证，包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协议约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意，禁止一切本文件之复制及 / 或下载。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V01 Aug. 2018

#### North America

Elementis  
469 Old Trenton Road  
East Windsor  
NJ 08512, USA  
Tel.: +1 609 443 2500  
Fax: +1 609 443 2422

#### Europe

Elementis UK Ltd.  
c/o Elementis GmbH  
Stolberger Strasse 370  
50933 Cologne, Germany  
Tel.: +49 221 2923 2066  
Fax: +49 221 2923 2011

#### Asia

德谦(上海)化学有限公司  
上海市松江工业区联阳路 99 号  
邮编 201613  
Tel.: +86 21 5774 0348  
Fax.: +86 21 5774 3563